

新潟市土木工事等設計(公表)単価表(平成27年4月1日以降適用～6月30日以降適用) 正誤表

P-106

(12) 橋梁製作工準拠工種の工場製品単価

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
ケーソン用刃口金物	円形	t	TZJ6575003	460,000		
ケーソン用刃口金物	矩形	t	TZJ6575002	407,000		
ケーソン用刃口金物	小判形	t	TZJ6575001	435,000		

1. 材質：SS400、板厚：9mm

製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。

2. 鋼板の加工を対象とする。

3. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4411003	317,000		
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4411004	461,000		

1. 取付用アンカーボルトは別途、下塗（A-5系、C-5系）までの塗装を含む。

但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。

2. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
増桁架設工用桁	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4412003	311,000		
増桁架設工用桁	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4412004	424,000		

1. 取付用アンカーボルトは別途、下塗（A-5系、C-5系）までの塗装を含む。

但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。

2. H形鋼の加工材を対象とする。

3. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

P-107

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
補強鋼板	円形(C-5系)プラケット有	t	TZJ1234005	373,000		
補強鋼板	円形(C-5系)プラケット無	t	TZJ1234006	363,000		
補強鋼板	矩形(C-5系)プラケット有	t	TZJ1234007	336,000		
補強鋼板	矩形(C-5系)プラケット無	t	TZJ1234008	319,000		

1. 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。

製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。

また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。

2. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

3. 鋼板の前処理は、いずれも素地調整、プライマー（原板プラスト、無機ジंकリッチプライマー）とし、溶接部及び土中部の下塗り塗装は現場塗装とする。

4. 補強鋼板外面の一般部の工場塗装は、二次素地調整（製品プラスト）、下塗り三層（無機ジंकリッチペイント、ミストコート、エポキシ樹脂塗料下塗り、エポキシ樹脂MIO塗料）とする。

5. 充填材（エポキシ樹脂、無収縮モルタル）及びコンクリートに接する部分の一般部の工場塗装は、二次素地調整（製品プラスト）と下塗り（無機ジंकリッチペイント）までとする。

6. 補強鋼板外面の塗装は、一般部に対してコンクリート巻立部が3.0%以下のものとする。

7. 小判形の場合は、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し、合算する。

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
下端拘束用円形鋼板	無収縮モルタル(土中部は前処理のみ)	t	TZJ1236001	364,000		

1. 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。

製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。

また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。

2. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

3. 鋼板の前処理は、いずれも素地調整、プライマー（原板プラスト、無機ジंकリッチプライマー）とし、溶接部及び土中部の下塗り塗装は現場塗装とする。

4. 補強鋼板外面の一般部の工場塗装は、二次素地調整（製品プラスト）、下塗り三層（無機ジंकリッチペイント、ミストコート、エポキシ樹脂塗料下塗り、エポキシ樹脂MIO塗料）とする。

5. 充填材（エポキシ樹脂、無収縮モルタル）及びコンクリートに接する部分の一般部の工場塗装は、二次素地調整（製品プラスト）と下塗り（無機ジंकリッチペイント）までとする。

6. 補強鋼板外面の塗装は、一般部に対してコンクリート巻立部が3.0%以下のものとする。

7. スレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。

正

(12) 橋梁製作工準拠工種の工場製品単価

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
ケーソン用刃口金物	円形	t	TZJ6575003	460,000		
ケーソン用刃口金物	矩形	t	TZJ6575002	407,000		
ケーソン用刃口金物	小判形	t	TZJ6575001	435,000		

1. 材質：SS400

製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。

2. 鋼板の加工を対象とする。

3. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4411003	317,000		
鋼板接着用鋼板	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4411004	461,000		

1. 取付用アンカーボルトは別途、A-5系は下塗、C-5系は上塗りまでの塗装を含む。

但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。

2. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
増桁架設工用桁	床版補強工用(A-5系)	t	TZJ4412003	311,000		
増桁架設工用桁	床版補強工用(C-5系)	t	TZJ4412004	424,000		

1. 取付用アンカーボルトは別途、A-5系は下塗、C-5系は上塗りまでの塗装を含む。

但し、鋼板接着面は、プライマーのみで設定している。

2. H形鋼の加工材を対象とする。

3. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
補強鋼板	円形(C-5系上塗りまで)プラケット有	t	TZJ1234005	373,000		
補強鋼板	円形(C-5系上塗りまで)プラケット無	t	TZJ1234006	363,000		
補強鋼板	矩形(C-5系上塗りまで)プラケット有	t	TZJ1234007	336,000		
補強鋼板	矩形(C-5系上塗りまで)プラケット無	t	TZJ1234008	319,000		

1. 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。

製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。

また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。

2. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

3. 溶接部及び土中部はプライマーのみである。

4. 充填材及び、コリトに接する部分の工場塗装は、二次素地調整（製品プラスト）と防食下地（無機ジंकリッチペイント）とする。

5. 補強鋼板外面の根巻きコンクリート巻立部の接触面は3.0%以下とする。

6. 橋脚柱の形状が小判形の場合は、直線部重量を矩形、曲線部重量を円形で算出し、合算する。

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
下端拘束用円形鋼板	鋼板内面はC-5系上塗りまで	t	TZJ1236001	364,000		

1. 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。

製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。

また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。

2. 間接労務費・工場管理費込みで現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

3. 溶接部及び土中部はプライマーのみである。

4. 外面はプライマーのみ（土中部は前処理のみ）

5. 充填材及び、コリトに接する部分の工場塗装は、二次素地調整（製品プラスト）と防食下地（無機ジंकリッチペイント）とする。

6. 補強鋼板外面の根巻きコンクリート巻立部の接触面は3.0%以下とする。

7. スレ止め鉄筋は含み、アンカー筋とスタッドジベルに係わる帯鉄筋及び中詰めコンクリートの補強鉄筋は別途加算とする。

新潟市土木工事等設計(公表)単価表 (平成27年4月1日以降適用～6月30日以降適用) 正誤表

頁

誤

正

P-108

名 称	規 格	単位	コード	単 価	
				本 土	佐 渡
下端拘束用形鋼	H形鋼(C-5系)	t	TZJ1238002	317,000	

1. 取付アンカーボルト、取付ボルトは別途。
2. 製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
3. 間接労務費・工場管理費共に現場で単価とする。但し、難箇の場合は適用できない。
4. 鋼板の前処理は、いずれも赤錆地調整、プライマー（原板ブラスト、無機ジंकリッチプライマー）とし、溶接部及び土中部分の下塗り塗装は現場塗装とする。
5. 補強鋼筋断面の一般部の工場塗装は、二次赤地調整（製品ブラスト）、下塗り三層（無機ジंकリッチペイント、ミストコート、エポキシ樹脂塗料下塗り、エポキシ樹脂MIO塗料）とする。
6. 充填材（エポキシ樹脂、無収縮モルタル）及びコンクリートに接する部分の一般部の工場塗装は、二次赤地調整（製品ブラスト）と下塗り（無機ジंकリッチペイント）までとする。
7. 補強鋼板外面の塗装は、一般部に対してコンクリート巻立部が30%以下のものとする。
7. 形状鋼の加工材を対象とする。

名 称	規 格	単位	コード [*]	単 価		
				本	土	佐 渡
スタンシベル	無収縮モルタル(φ19×250)	本	TZJ1410001	32		
スタンシベル	無収縮モルタル(φ22×250)	本	TZJ1410002	399		

1. 設置は工場とする。
2. 間接労務費・工場管理費を含む。但し、離島の場合は適用できない。

追記

(13) PC連結装置 (2桁連結 橋脚 (台))

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
PC連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7961	580.000		
PC連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7962	622.000		
PC連結装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7963	663.000		

1. PCケーブル、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
2. 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
3. 鋼板接合面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
4. 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・上場官理費込みで、現場着単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。

追記

(14) チェーン連結装置 (橋脚 (台) ・桁連結)

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
チェーン連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7971	580.000		
チェーン連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7972	622.000		
チェーン連結装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7973	663.000		

1. チェーン材、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
2. 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
3. 鋼板接着面・溶接部は プライマーのみで設定している。
4. 上記一覧表に掲載するものすべてに間接労務費・上場管理費込みで、現場着単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。

追記

(15) 変位制限装置 (橋軸方向変位制限装置)

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
機軸方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	t	T7981	580.	000	
機軸方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	t	T7982	622.	000	
機軸方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HD255)	t	T7983	663.	000	

1. 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
2. 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
3. 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。
4. 上記 見地に掲載するものはすべて間接労務費・上場管理費込みで、現場着単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。

追記

名 称	規 格	単位	コード	単 価	
				本 土	佐 渡
下端拘束用形鋼	H形鋼(C-5系,上塗りまで)	t	TZJ1238002	317,000	

1. 取付アンカーボルト、取付ボルトは別送。
2. 製品は分割して現場に持ち込むため、現場で組み立て、溶接作業が必要である。
また、溶接に使用する鋼材はSM400MAとします。
3. 照付図参照・工事管理書により現場で取組む。但し、離島の場合は適用できない。
4. 溶接部及び土中部はプライマーのみである。
5. 充填材及び、コラーに接する部分の工事塗装は、二次素地調整（製品アスト）と防食下地（無機ソリパハン）とする。
6. 補強鋼板上面の根巻スクリュー巻部との接合面は30％以下とする。
7. 円鋼板(H250×20×90×14、H300×300×10×15、H350×350×12×19、H400×400×13×21)の加工材を対象

名 称	規 格	単位	コード	単 価			
				本	土	佐	渡
スタッドペル	無収縮モルタル(φ 19×250)	本	TZJ1410001		323		
スタッドペル	無収縮モルタル(φ 22×250)	本	TZJ1410002		399		

3. 鋼橋造物製作工場における設置費であり、現場における設置には適用できない。

3. 鋼構造物製作工場における設置費であり、現場における設置には適用できない。

(13) PC連結装置 (2桁連結 橋脚 (台))

名 称	規 格	単位	コード	単 価	
				本 土	佐 渡
PC連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7961	580.000	
PC連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7962	622.000	
PC連結装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7963	663.000	

1. PCケーブル、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
2. 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
3. 鋼板接着面・溶接部は プライマーのみで設定している。
4. A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。
5. 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・上場官賃込みで、現場着車単価とする。
但し、離島の場合は適用できない。

(14) チェーン連結装置 (橋脚 (台) ・桁連結)

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
チェーン連結装置	A系塗装(A-5)	t	T7971	580.00		
チェーン連結装置	C系塗装(C-5)	t	T7972	622.00		
チェーン連結装置	亜鉛メッキ(HD255)	t	T7973	663.00		

1. チェーン材、緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
2. 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。
3. 鋼板接合部・溶接部は「ブライマー」のみで設定している。
4. A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。
5. 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場着車値とする。
但し、廃品の場合は適用できない。

(15) 変位制限装置 (橋軸方向変位制限装置)

名 称	規 格	単位	コード	単 価	
				本 土	佐 渡
橋軸方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	t	T7981	580.00	
橋軸方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	t	T7982	622.00	
橋軸方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HD255)	t	T7983	663.00	

1. 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。
2. 鋼板に係わる鋼材はSM400A材とする。
3. 鋼板接着面・溶接部は プライマーのみで設定している。
4. A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。
5. 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・工場管理費込みで、現場費率値とする。
但し、荒島の場合は適用できない。

新潟市土木工事等設計(公表)単価表(平成27年4月1日以降適用～6月30日以降適用) 正誤表

頁

P-109

誤

(16)変位制限装置（橋軸直角方向変位制限装置）

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
橋軸直角方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	t	T7991	580,000		
橋軸直角方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	t	T7992	622,000		
橋軸直角方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7993	663,000		

1. 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。

2. 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。

3. 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。

4. 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・上場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。

追記

正

(16)変位制限装置（橋軸直角方向変位制限装置）

名 称	規 格	単位	コード	単 価		
				本	土	佐 渡
橋軸直角方向変位制限装置	A系塗装(A-5)	t	T7991	580,000		
橋軸直角方向変位制限装置	C系塗装(C-5)	t	T7992	622,000		
橋軸直角方向変位制限装置	亜鉛メッキ(HDZ55)	t	T7993	663,000		

1. 緩衝材及び取付用アンカーボルトは別途。

2. 溶接に係わる鋼材はSM400A材とする。

3. 鋼板接着面・溶接部は、プライマーのみで設定している。

4. A-5系塗料は、下塗り(2回)までを含み、中塗り、上塗りを含まない。C-5系塗料は、上塗りまで含む。

5. 上記一覧表に掲載するものはすべて間接労務費・上場管理費込みで、現場着単価とする。但し、離島の場合は適用できない。